

高音喇叭双定位磁路装配自动化



产品概述：

针对内磁高音喇叭双定位磁路组装自动化。提高生产效率，节省作业人员，提升产品品质，满足各类钕铁硼磁钢磁路的批量生产需求。

行业应用：

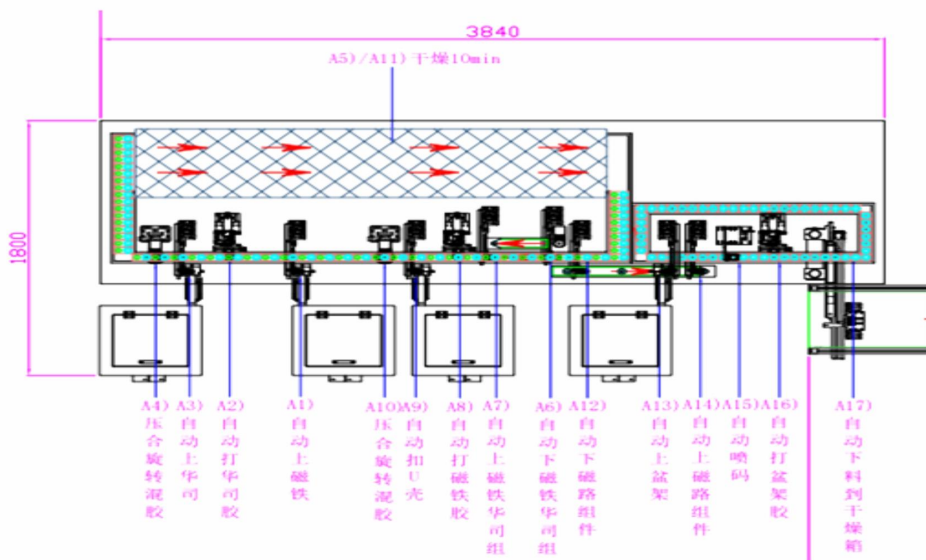
音响喇叭，多媒体喇叭，耳机喇叭，笔记本喇叭，手机喇叭等。

产品应用：

钕铁硼，华司铁片，U壳等。



自动工艺流程方案图：



技术参数：

参数	指标
产品名称	高音喇叭双定位磁路装配自动化
型号	FB-440
工艺流程	自动上磁铁，垫片，U壳，自动打胶
设计优势	采用直线式双工位结构设计，节约空间，调试操作简单，实现物料上料及组装的自动，IO通讯控制系统，全工位检测识别传感器，可接MES系统，丰富扩展模块，方便后续升级及检修。
工作效率	≥3000PCS/H
关键部件	松下PLC控制器，日本伺服，振动盘上料，日本导轨，精密CNC加工，松下触摸屏，汇川机器人
操作人员	1人
基本参数	尺寸：3300*1600*1500mm，电压：380V，气压：≥0.6MPa