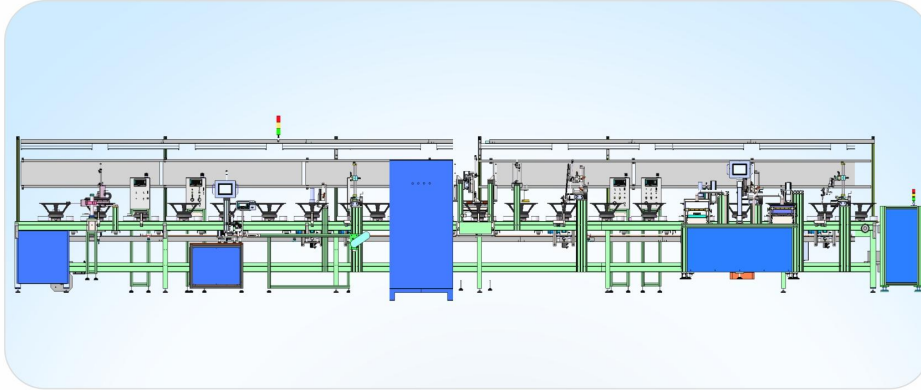


音响喇叭(8-18寸)磁路,软体段装配自动化



产品概述：

针对舞台音响大喇叭的组装自动化，解决换线频繁，产品难搬运而设计。提高生产效率，节省作业人员，提升产品品质，满足小批量产品的自动化生产需求。

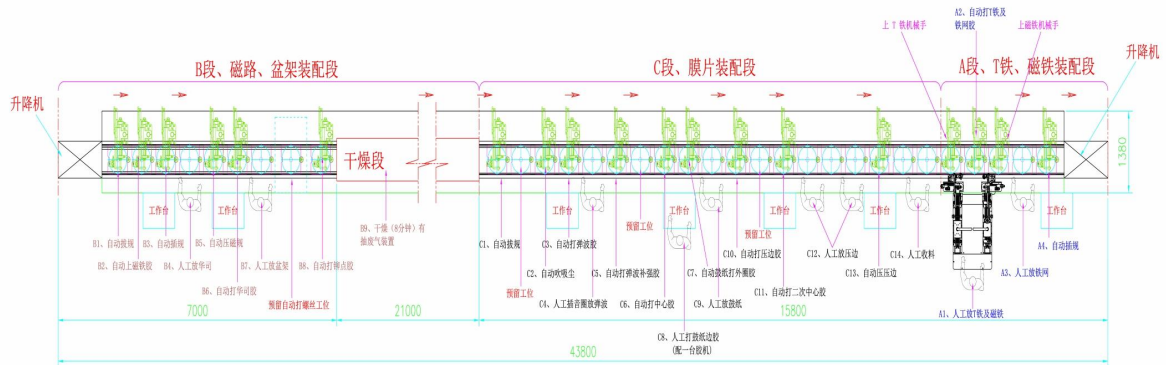
行业应用：

音响喇叭，舞台音响，专业音响等。

产品应用：

T铁，磁铁，盆架，音圈，弹波，纸盆，压边等。

自动工艺流程方案图：



技术参数：

参数	指标
产品名称	音响喇叭(8-18寸)磁路,软体段装配自动化
型号	FB-620
工艺流程	自动T铁，磁铁，盆架上料，自动点胶，弹波，音圈，鼓纸，压边等工艺的组装自动
设计优势	采用直线式单工位结构设计，节约空间，调试操作简单，实现物料上料及组装的自动，IO通讯控制系统，全工位检测识别传感器，可接MES系统，丰富扩展模块，方便后续升级及检修。
工作效率	≥500PCS/H
关键部件	松下PLC控制器，日本伺服，振动盘上料，日本导轨，精密CNC加工，松下触摸屏，汇川机器人
操作人员	8人
基本参数	尺寸：35000*3000*1500mm，电压：380V，气压：≥0.6MPa