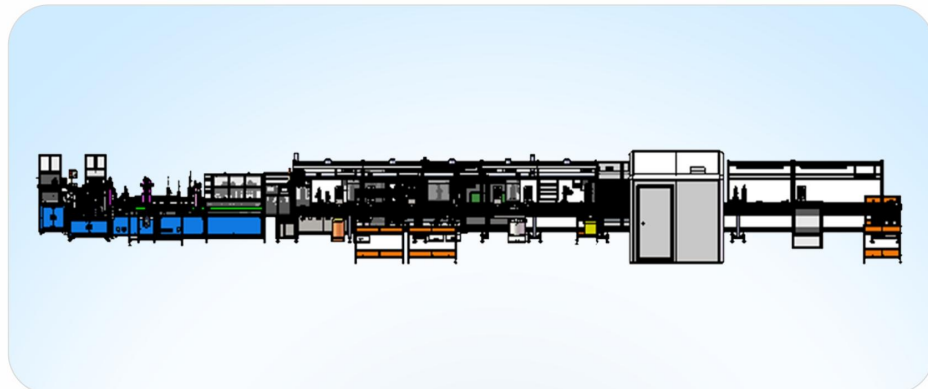


汽车喇叭整体装配自动化



产品概述：

实现汽车喇叭的整体装配自动化，从第一站T铁投入到成品包装均实现装配的自动化，主要应用长批量的机型投产。结构设计高档，可视操作软件，模块化设计，维护操作灵活，整机运行稳定，AOI多工位检测，数据化的制程分析，满足对高质量产品要求，订单周期长的产品制造场景。

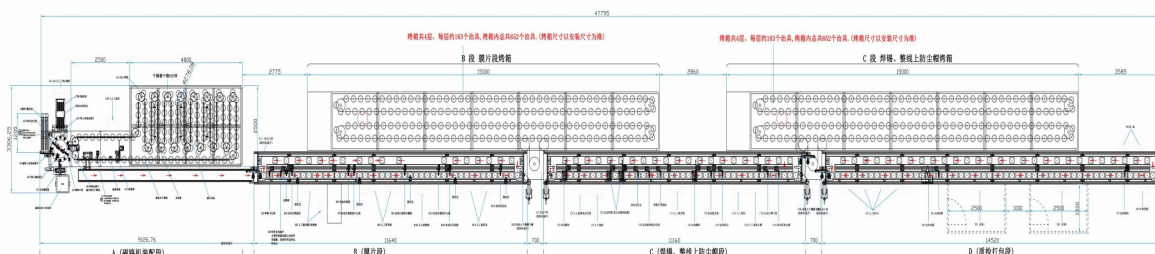
行业应用：

汽车音响，智能音响喇叭等。

产品应用：

T铁，磁铁，盆架，弹波，音圈，鼓纸，焊接，防尘帽，压边，充磁，检测等。

自动工艺流程方案图：



技术参数：

参数	指标
产品名称	汽车喇叭整体装配自动化
型号	FB-610
工艺流程	自动T铁，磁铁，盆架，音圈，弹波，音圈，鼓纸上料，自动点胶，压合，焊接，检测，包装等
设计优势	采用直线式双工位结构设计，节约空间，调试操作简单，实现物料上料及组装的自动，IO通讯控制系统，全工位检测识别传感器，可接MES系统，丰富扩展模块，方便后续升级及检修。
工作效率	≥1000PCS/H
关键部件	松下PLC控制器，日本伺服，振动盘上料，日本导轨，精密CNC加工，松下触摸屏，汇川机器人
操作人员	15人
基本参数	尺寸：53000*3000*2000mm，输入：380 V 三相交流电，气压：0.5-0.8 MPa