

外磁喇叭盆架,华司铆合装配自动化



产品概述：

实现扬声器前加工段自动化，完成对华司自动上料、点胶、铆接、自动下料等工艺。提高作业人员安全性，操作简单，通用性强，可视化管理，满足各类喇叭的组装自动制造的需求。

行业应用：

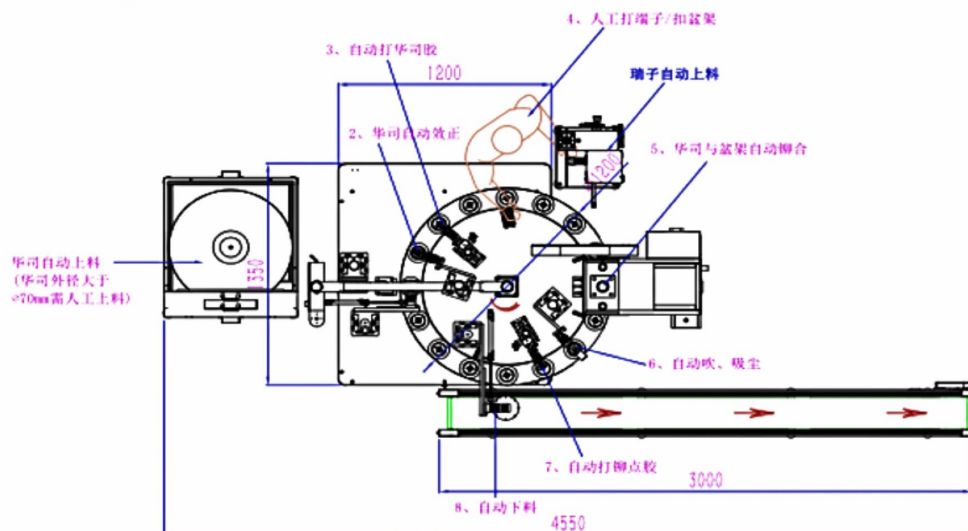
外磁喇叭，内磁喇叭，音响喇叭，舞台音响。

产品应用：

金属盆架，上胶，华司。



自动工艺流程方案图：



技术参数：

参数	指标
产品名称	外磁喇叭盆架,华司铆合装配自动化
型号	FB-120
工艺流程	自动上华司，自动打铆点胶，上盆架，自动铆接，自动除尘，自动下料
设计优势	采用直线式双工位结构设计，节约空间，调试操作简单，实现物料上料及组装的自动，IO通讯控制系统，全工位检测识别传感器，可接MES系统，丰富扩展模块，方便后续升级及检修。
工作效率	≥1000PCS/H
关键部件	松下PLC控制器，日本伺服，振动盘上料，日本导轨，精密CNC加工，松下触摸屏，汇川机器人
操作人员	1人
基本参数	尺寸：2200*2400*1800mm，输入：380 V 三相交流电，气压：0.5-0.8 MPa