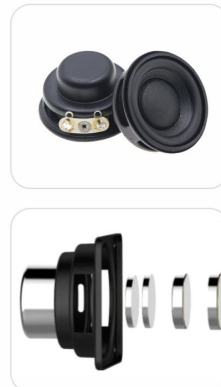
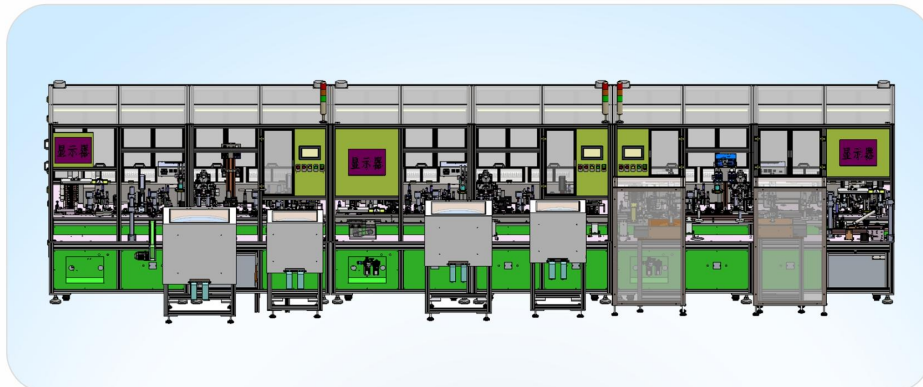


内磁喇叭磁路段主,副磁装配自动化



产品概述：

针对多媒体内磁喇叭的自动组装，主要完成对主磁组装，副磁组装，主副磁组件组装与自动充磁，等工艺的自动化，大大提高生产效率，节省作业人员，提升产品品质，满足高档产品的批量生产要求。

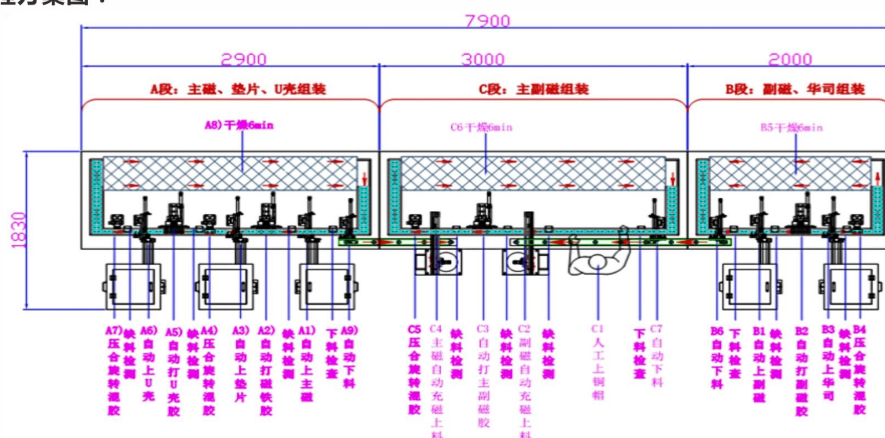
行业应用：

音响喇叭，多媒体喇叭，耳机喇叭，笔记本喇叭，手机喇叭等。

产品应用：

磁钢，华司，铁片，U壳，主磁，副磁等。

自动工艺流程方案图：



技术参数：

参数	指标
产品名称	内磁喇叭磁路段主,副磁装配自动化
型号	FB-710
工艺流程	自动华司，磁铁，U壳上料，自动副磁，华司上料，主磁充磁，副磁充磁，主副磁组装
设计优势	采用直线式双工位结构设计，节约空间，调试操作简单，实现物料上料及组装的自动，IO通讯控制系统，全工位检测识别传感器，可接MES系统，丰富扩展模块，方便后续升级及检修。
工作效率	≥1200PCS/H
关键部件	松下PLC控制器，日本伺服，振动盘上料，日本导轨，精密CNC加工，松下触摸屏，汇川机器人
操作人员	1人
基本参数	尺寸：7900*1800*1500mm，电压：380V，气压：≥0.6MPa